TINALTA

www.incosol4u.com

Couple produit/procédé permettant le recouvrement d'outils d'usinage avec un nitrure trimétallique optimisé.

Les revêtements durs permettent de réduire le coût global d'usinage. A l'heure actuelle, 85 % des outils en carbure cémentés sont revêtus. La tendance est à l'augmentation des vitesses de coupe et à la diminution ou la suppression de l'utilisation de fluide de coupe pour des raisons de coûts et écologiques. Ceci induit inévitablement des contraintes additionnelles au niveau des contacts entre les outils et les pièces, dont une augmentation significative de la température. Le but de ce projet est de mettre au point un revêtement pour outils de coupe permettant de satisfaire aux contraintes liées à des vitesses de coupes très grande et sans lubrification.

Start and end date: 01/2019 – 06/2022
Convention 1910092

Project partners		Financement	Montant (€)
Innovative Coating Solutions SA		Part privée directe Part privée indirecte	22 000€ 22 000 €
UNamur		RW Part privée	433.787,20€ N/A

Wallonie recherche SPW